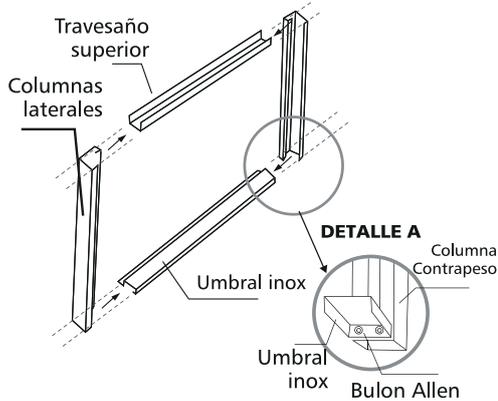


> MONTAJE FRENTE (Tapa + Bajo)

MATERIALES

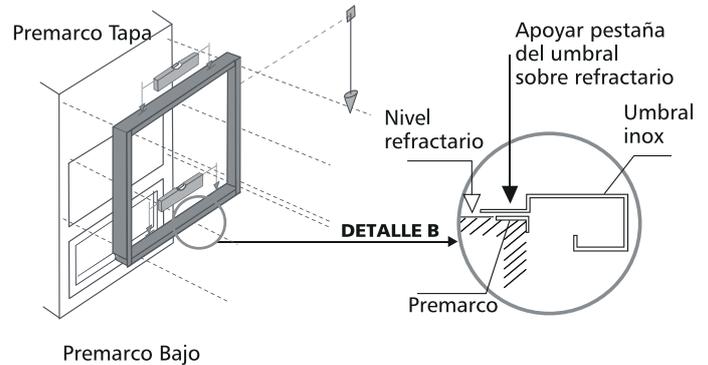
- > Herramientas
- > Perforadora
- > Rotopercutora
- > Pistola para cartucho
- > Llave francesa
- > Nivel de mano
- > Plomada
- > Mechas
- > **Kit de colocación N°1**
- > 10 tornillos c/tarugos
- > Instructivo

1 MONTAJE TAPA Ensamble de marco



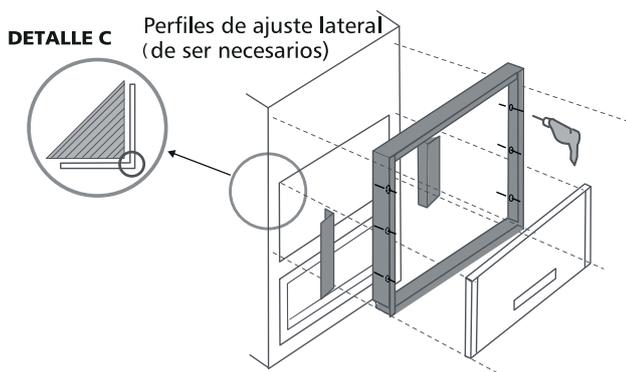
- + Acoplar parantes horizontales con columnas verticales de contrapeso (det A)
- + Unificar con tornillos Allen provistos
- + Verificar escuadra y ajustar
- + Desacoplar ambas columnas de contrapesos retirando tornillos Allen

2 MONTAJE TAPA Presentar marco y nivelar



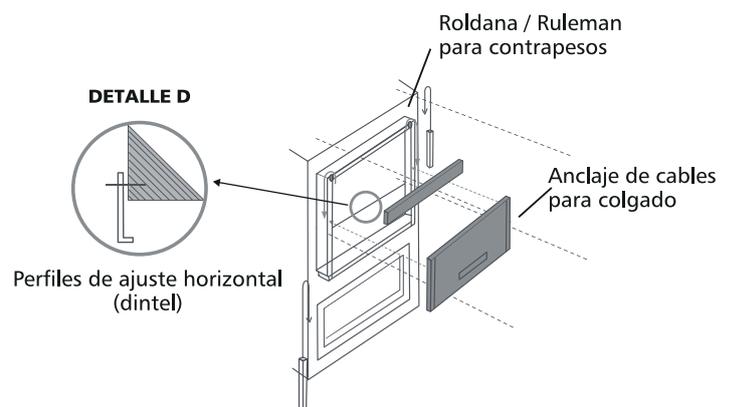
- + Presentar marco sobre la pared apoyando el umbral en el borde (det B)
- + Centrar o ubicar en posición deseada
- + Cuidar niveles y plomos
- + Nivelar con cuñas y/o suplementos
- + Marcar perforaciones en ambas columnas

3 MONTAJE TAPA Realizar perforaciones y fijar



- + Utilizar mechas chicas, luego aumentar espesor
- + Colocar tarugos adecuados a la pared/ladrillo existente
- + Verificar en todo momento niveles y plomos del marco
- + Verificar centrado y colocar ajustes laterales de ser necesarios (det C)
- + Ajustar con atornilladora firmemente

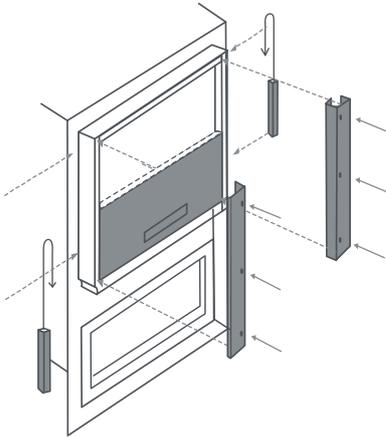
4 5 MONTAJE TAPA Presentar tapa y cables contrapesos



- + Presentar tapa
- + Colocar ajuste horizontal de ser necesario (det D)
- + Preparar contrapesos para próximo paso
- + Puede colocarse soportes para facilitar el paso de cables

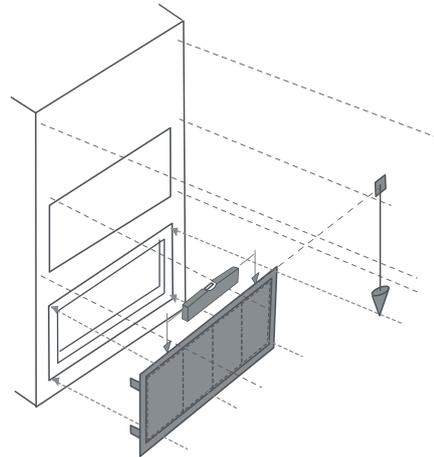
> MONTAJE FRENTE (Tapa + Bajo)

6 7 MONTAJE TAPA Colgar contrapesos / Colocar frentes de los contrapesos



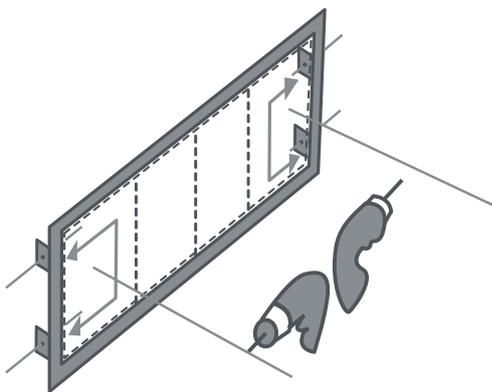
- + Usar los cables provistos para colgar contrapesos
- + Subir la tapa, si es necesario, todo lo posible para conectarla a los cables
- + Verificar funcionamiento y niveles generales
- + Colocar frentes de inspección de los contrapesos (utilizar bulones allen provistos, tres por cada tapa de contrapeso)

8 MONTAJE BAJO PARRILLA Presentar marco y nivelar



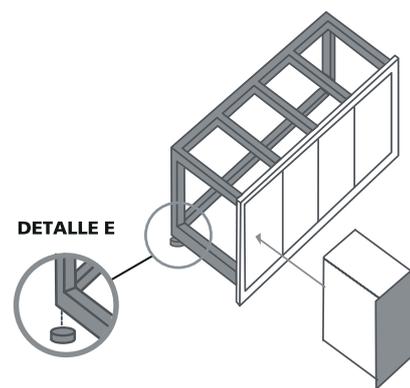
- + Cuidar niveles y plomos
- + Nivelar con cuñas y/o suplementos
- + Marcar perforaciones en las aletas internas preparadas en el lateral

9 MONTAJE BAJO PARRILLA Realizar perforaciones y fijar



- + Utilizar mechas chicas, luego aumentar espesor
- + Colocar tarugos adecuados a la pared/ladrillo existente
- + Verificar en todo momento niveles y plomos del marco
- + Ajustar con atornilladora firmemente
- + De ser necesario sellar bordes con sellador de siliconas

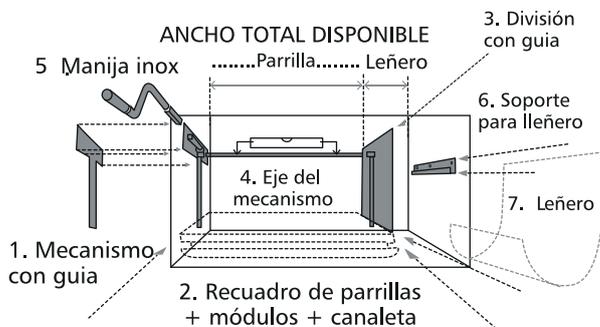
10 11 MONTAJE BAJO PARRILLA Nivelar estructura / Colocar cajones



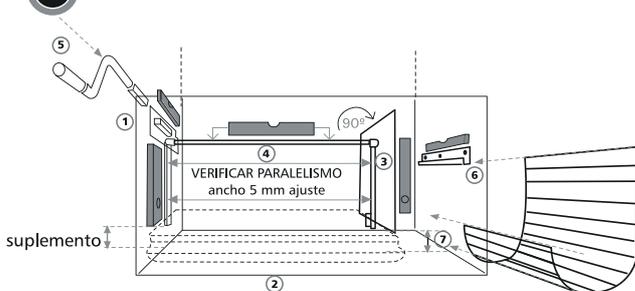
- + En caso de tratarse de un bajo con cajones, verificar nivelación de soportes en la estructura posterior y/o acuar (det E)
- + Colocar cajones inferiores
- + Para insertar ó retirar cajones en correderas telescópicas accionar las pestañas plásticas a ambos lados del cajón (arriba y abajo)

> MONTAJE INTERIOR

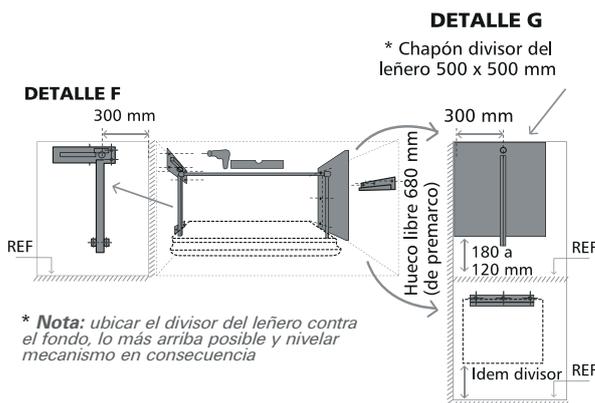
1 ESQUEMA GENERAL (elementos)



2 UBICACIÓN Y MARCADO

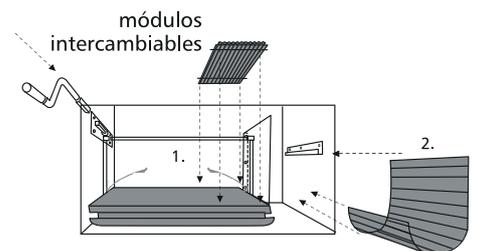


3 PERFORACIONES Y ANCLAJES



8 DETALLE H	
a). Perforar Ø 5, Ø 10	e). Colocar insertos / limpieza
b). Limpieza /soplado 	f). Elementos colocados en posición 30 min
c). Tarugo para hueco (de ser necesario) 	g). Ajuste con llave
d). Aplicación químico, dos componentes 	

4 COLOCACIÓN Y MÓDULOS



MATERIALES

Elementos necesarios para el montaje:

> Herramientas

Perforadora / Rotopercutora - Pistola para cartucho - Llave ó Francesa - Nivel de mano - Mechas Ø5/10/8

> Kit colocación N°2

14 insertos con tuercas - 14 cartuchos para hueco - 1 cartucho químico - 1 instructivo

- 1 Presentar mecanismo, ubicación contra la pared lateral correspondiente (izq + der) (det F).
- 2 Presentar marco de la parrilla para tener la posición exacta de ancho de la división.
- 3 Ubicar la división con su guía dejando un juego de 5mm en total y cuidar la escuadra con la pared de fondo.
Nota: utilizar algún suplemento ó elemento para ubicar el marco y las guías a la altura necesaria (det G).
- 4 Ubicar el eje del mecanismo y utilizarlo para corroborar el nivel del sistema.
- 5 Corroborar el funcionamiento y ubicación de la manija de inoxidable y su accionamiento.
- 6 y 7 Ubicar el soporte del leñero para verificar la posición y altura deseada.
- 8 Marcar todas las perforaciones a realizar (12/14) cuidando los niveles y plomos correspondientes (det H).
Nota: corroborar el paralelismo ante ambas guías es fundamental para el correcto funcionamiento.

+ Retirar todos los elementos y preparar para relizar las perforaciones marcadas (cuidar y verificar medidas y niveles).

a) Realizar las perforaciones con mechas de menor espesor (para no dañar) y luego reparar con diámetro correspondiente.

b,c,d) Limpiar y retirar el polvo de las perforaciones e inundar con el producto químico provisto.

e,f,g) Colocar los insertos provistos con la tuerca colocada y en lo posible con los elementos a fijar en su posición (dejar durante 15/30 minutos sin ajustar ni mover; ver gráfico detalle).

Nota: de no ser posible dejar en posición las piezas a fijar, cuidar que no se muevan y luego encajar las partes correspondientes.

1) Colgar parrilla (marco) fijando las cadenas al eje con el bulón preparado para tal fin, probar el mecanismo con la manija y colocar los módulos.

2) Colgar leñero.

3) Visite www.asadoresapunto.com.ar registre como cliente para garantizar su producto y reciba información de nuestras últimas novedades.